

PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР)

материал лакокрасочный
(ТУ 2313-048-53945212-2012)

Описание, назначение и область применения

PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) – однокомпонентная антикоррозионная алкидно-каучуковая тиксотропная грунт-эмаль.

Особенности материала:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует предварительного грунтования поверхности;
- наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до -5°C;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- широкая цветовая гамма (по каталогу RAL);
- повышенные атмосферостойкость и эластичность покрытия;
- стойкость покрытия к обливам нефтепродуктами;
- высокая химическая стойкость покрытия к агрессивным парам и газам;
- длительный срок службы покрытия;
- материал малотоксичный, не требует усиленных средств защиты.

Покрытие на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений, наружной поверхности стальных труб и резервуаров, дорожных ограждений, мостовых металлоконструкций, железнодорожных мостов, опор линий электропередач.

Покрытие на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок до 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) – от -60°C до +100°C.

Заключения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТОВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, эластичное, без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	52
Адгезия пленки, балл, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

При перекрытии темных цветов светлыми необходимо убедиться в отсутствии на поверхности остатков старого пигментного слоя, который может изменить цвет нового покрытия.

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СП 72.13330.2016. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Для улучшения адгезии материала к бетону рекомендуется предварительное грунтование бетонных конструкций защитным лаком PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК).

Условия при нанесении

Температура окружающей среды и поверхности от -5°C до +30°C, самого материала от +5°C до +30°C при относительной влажности не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала

Перед применением материал тщательно перемешать.

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление	
Рекомендуемый растворитель	Не разбавлять
Количество растворителя	0 %
Диаметр сопла	0,017 - 0,027
Давление	12-22 МПа (120-220 бар)
Пневматическое распыление	
Рекомендуемый растворитель	PRIM R 02 (ПРИМ КС)
Количество растворителя	не более 15 % по массе
Диаметр сопла	1,4-3,0 мм
Давление	0,25-0,5 МПа (2,5-5,0 бар)
Кисть/валик	
Рекомендуемый растворитель	PRIM R 02 (ПРИМ КС)
Количество растворителя	не более 15 % по массе
Очистка оборудования и инструмента	
Рекомендуемый растворитель	PRIM R 02 (ПРИМ КС)

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При пневматическом распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м²
150	320	360
200	425	480

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 150 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+ 20°C
На отлип, час, не более	3
До степени 3, час, не более	24

При понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя

Материалы PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР), PRIM PROMCOR Multicoat PB (ПРИМ ПРОМКОР ТК).
Другие материалы – по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических и бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР)	1	160	160
Итого:		1		160

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PROMCOR Primer BS (ПРИМ ЛАК)	1	20	20
Финишный	PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР)	1	140	140
Итого:		2		160

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения. Химические стойкости материала для отдельных цветов могут отличаться.

Упаковка, транспортирование и хранение

Материал PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) расфасовывается в металлические барабаны по 45 кг и евроведра по 20 кг.

Материал PRIM PROMCOR Multicoat PN (ПРИМ ПРОМКОР) должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование - при температуре от -30°C до +30°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°C до +30°C. При хранении материала допускается незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.