

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)

материал лакокрасочный
(ТУ 20.30.12-110-53945212-2024)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) – антикоррозионная эпоксидная двухкомпонентная грунтовка с фосфатом цинка универсального назначения.

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) рекомендуется для грунтования металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений.

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до -15°C в зависимости от выбранного отвердителя.

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) рекомендуется для долговременной защиты от коррозии конструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- в атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- при повышенной влажности;
- в воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- в бензине, масле и различных нефтепродуктах;
- в пищевой промышленности, где отсутствует прямой контакт с пищей и питьевой водой.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) составляет от -60°C до +120°C. При необходимости эксплуатации покрытия в условиях погружения или временного контакта с различного рода жидкими средами рекомендуем проконсультироваться насчет температурного режима эксплуатации со специалистами компании ООО «Защитные покрытия».

Прогнозируемый срок службы системы покрытий PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) + PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) не менее 15 лет.

Заключения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК им.Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТОВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, без посторонних включений
Цвет	Красно-коричневый (RAL 3009), светло-серый (ориентировочно RAL 7038)
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката материала, %, не менее	60
Адгезия пленки, баллов, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Алюминиевые, оцинкованные поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СП 72.13330.2016. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Условия при нанесении

При комплектации отвердителем PRIM E 16 температура окружающей среды, поверхности и самого материала от +5°C до +30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 32 температура окружающей среды и окрашиваемой поверхности от -15°C до +30°C. Температура материала от +5°C до +30°C. При применении отвердителя PRIM E 32 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже +10°C - не менее 1 ч.

Жизнеспособность материала

Температура	+20°C
Время, час, не менее	7

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление	
Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
Количество растворителя	не более 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015 - 0,025
Давление	12-22 МПа (120-220 бар)
Пневматическое распыление	
Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
Количество растворителя	не более 15% по массе
Диаметр сопла	1,4-2,5 мм
Давление	0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар)
Кисть/валик	
Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
Количество растворителя	не более 10% по массе
Очистка оборудования и инструмента	
Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При пневматическом распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
60	105	120
80	140	160
100	172	198

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 80 мкм:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+60°C
На отлип, час, не более	1	-
До степени 3, час, не более	4	0,5
До степени 5, час, не более	6	-
Межслойная сушка, час, не менее:		
-при перекрытии материалами семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА)	2	-
-при перекрытии материалами семейства PRIM URETAN (ПРИМ УРЕТАН)	4	-
Полный набор физико-механических свойств, сутки	5	-

При применении отвердителя PRIM E 32, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза. Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя

Материалы семейства PRIM PLATINA и PRIM URETAN. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat различных марок	1	50	50
Итого:		3		240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	70	70
Финишный	PRIM URETAN Coat различных марок	1	50	50
Итого:		2		120

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА)	1	120	120
Итого:		2		180

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

Упаковка, транспортирование и хранение

Основа материала PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) (основа) и отвердитель PRIM E (отвердитель) расфасовываются в металлические емкости:

20 кг (основа) и 1,6 кг (отвердитель);

2,5 кг (основа) и 0,2 кг (отвердитель)

Материал PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование - при температуре от -30°C до +30°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°C до +30°C. При хранении материала допускается образование легкоразмешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.