

PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP)

материал лакокрасочный
(ТУ 2316-004-53945212-03)

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP) - антикоррозионный материал на водной основе с вибродемпфирующими и шумоизоляционными свойствами, образующий толстослойное покрытие с улучшенными защитными свойствами. Представляет собой стабильную композицию водных стирольно-акриловых дисперсий, многофункциональных наполнителей, ингибиторов коррозии и целевых технологических добавок.

Материал PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP) предназначен для защиты от коррозии, шума и вибрации днища, наружных и внутренних поверхностей вагонов трамваев, а так же металлических поверхностей судов, лифтов, эскалаторов, поддонов, раковин и других конструкций.

Покрытие PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP) обладает следующими свойствами:

- устойчивостью к воздействию влаги, масел и бензина;
- стойкостью к абразивному износу;
- высокой адгезией к незагрунтованным металлическим подложкам;
- обеспечивает получение однослойного покрытия с толщиной сухого слоя до 2000 мкм;
- совместимостью с большинством ЛКП;
- устойчивостью к перепаду температур от -60°C до +100°C;
- устойчивостью к воздействию плесневых грибов (грибостойкостью).

Срок службы покрытий на основе материалов семейства PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP) не менее 20 лет.

Заклучения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТОВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГМК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

Технические характеристики

| | |
|--|---|
| Внешний вид готового покрытия | Однородное, эластичное без посторонних включений, гладкое |
| Цвет | Черный |
| Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката материала, %, не менее | 60 |

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1).

Загрунтованные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Деревянные поверхности, фанера

Для улучшения адгезии рекомендуется механическая зачистка для придания шероховатости поверхности и предварительное грунтование.

Условия при нанесении

Температура окружающей среды, поверхности и самого материала от +10°C до +35°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала

Легкое перемешивание перед применением.

Рекомендации по нанесению

| Безвоздушное распыление | |
|---|---|
| Рекомендуемый растворитель | Не разбавлять |
| Количество растворителя | 0% |
| Диаметр сопла | 0,017 - 0,035 |
| Давление | 12-28 МПа (120-280 бар) |
| Пневматическое распыление | |
| Рекомендуемый растворитель | Вода |
| Количество растворителя | не более 5% по массе |
| Диаметр сопла | 1,4-2,5 мм |
| Давление | 0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар) |
| Кисть/валик | |
| Рекомендуемый растворитель | Вода |
| Количество растворителя | Не более 5% по массе |
| Очистка оборудования и инструмента | |
| Рекомендуемый растворитель | Вода, а затем органический растворитель |

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При воздушном распылении, а также при нанесении кистью, валиком, как правило, требуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

| Толщина сухого слоя, мкм | Толщина мокрого слоя, мкм | Теоретический расход, г/м ² |
|--------------------------|---------------------------|--|
| 950 | 1900 | 2100 |
| 1200 | 2400 | 2600 |
| 1800 | 3600 | 3800 |
| 2000 | 4000 | 4200 |

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персо-нала, погодных условий (ветер) и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия толщиной 950 мкм:

| Степень высыхания | Температура | |
|-----------------------------|-------------|-------|
| | +20°C | +60°C |
| До степени 1, час, не более | 12 | 1 |
| До степени 3, час, не более | 24 | 2 |

Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя

Материалы семейства PRIM BARRIER W (ПРИМ БАРЬЕР W). Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для антикоррозионной и антигравийной защиты металлических конструкций.

| Назначение слоя | Наименование материала | Количество слоев | Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм | Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм |
|-----------------|--------------------------------------|------------------|--|--|
| Грунтовочный | PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP) | 1 | 2000 | 2000 |
| Итого: | | 1 | | 2000* |

*Для обеспечения качественной шумоизоляционной защиты суммарная толщина сухого слоя готового покрытия должна быть в 2 раза больше толщины металлической подложки.

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

Упаковка, транспортирование и хранение

Материал PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP) расфасовывается в пластиковые барабаны по 70 кг.

Материал PRIM BARRIER W LT (ПРИМ БАРЬЕР W TP) должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование от 0°C до +35°C, без воздействия прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения - 8 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.