

PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)

материал лакокрасочный
(ТУ 20.30.12-110-53945212-2024)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон) – двухкомпонентный эпоксидный материал из семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА).

PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон) рекомендуется к применению в комплексных системах покрытий на основе материалов семейств PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) и PRIM URETAN (ПРИМ УРЕТАН) в качестве грунтовки для улучшения адгезии к бетонным, железобетонным и минеральным поверхностям конструкций различного назначения в различных отраслях строительства и промышленности, т.ч. в пищевой промышленности, где отсутствует прямой контакт с пищей и питьевой водой.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материалов семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) составляет от -60°C до +120°C. При необходимости эксплуатации покрытия в условиях погружения или временного контакта с различного рода жидкими средами рекомендуем проконсультироваться насчет температурного режима эксплуатации со специалистами компании ООО «Защитные покрытия».

Прогнозируемый срок службы системы покрытий PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон) + PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) не менее 15 лет.

Заключения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТОВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних включений
Цвет	Бесцветный
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката материала, %, не менее	20
Адгезия пленки, баллов, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Бетонная поверхность

В соответствии с требованиями СП 72.13330.2016. Поверхность должна быть прочная, сухая, без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

Условия при нанесении

При комплектации отвердителем PRIM E 15 температура окружающей среды, поверхности и самого материала от +5°C до +30°C.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже +10°C – не менее 1 часа.

Жизнеспособность материала

Температура	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Время, час, не менее	48	24	16	9	8	6

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
Количество растворителя	не более 5 % по массе
Диаметр сопла	0,013 - 0,015 "
Давление	12-20 МПа (120-200 бар)

Пневматическое распыление

Рекомендуемый растворитель	Не разбавлять
Количество растворителя	0 %
Диаметр сопла	1,0-1,5 мм
Давление	0,15-0,20 МПа (1,5-2,0 бар)

Кисть/валик

Рекомендуемый растворитель	Не разбавлять
Количество растворителя	0 %

Очистка оборудования и инструмента

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
----------------------------	---------------------

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При пневматическом распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
10	43	39
20	87	78
30	130	117
40	173	156

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 20 мкм:

Степень высыхания	Температура				
	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
На отлип, час, не более	4	2,5	1	0,5	-
До степени 3, час, не более	8	5	4	2	1

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя

Материалы семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА). Другие материалы - по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Для бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)	1	20	20
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat различных марок	1	160	160
Итого:		2		180

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)	1	20	20
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM PLATINA Multicoat различных марок	1	50	50
Итого:		3		200

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

Упаковка, транспортирование и хранение

Основа материала PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон) (основа) и отвердитель PRIM E (отвердитель) расфасовываются в металлические емкости:

16 кг (основа) и 1,3 кг (отвердитель)

2 кг (основа) и 0,16 кг (отвердитель).

Материал PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон) должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование - при температуре от -30°C до +30°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае заморзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°C до +30°C. При хранении материала допускается образование легкоразмешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.