

PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ)

материал лакокрасочный
(ТУ 2313-055-53945212-2013)

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ) - лакокрасочный материал, представляющий собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в лаке на основе сополимера винилхлорида и винилацетата.

PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ) предназначен для защиты различных металлических конструкций автомобилей и других транспортных средств, в том числе подвесок, осей, мостов автомобилей, от коррозии и абразивного воздействия гравия, щебня, песка.

Покрытие на основе PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ) обеспечивает эффективную антикоррозионную защиту и обладает следующими свойствами:

- устойчивость к воздействию воды, масла, влаги, бензина и дизельного топлива;
- устойчивость к атмосферным воздействиям;
- высокая устойчивость к сколам и абразивному износу.

Заключения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТОВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГМК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное, эластичное без посторонних включений
Блеск	Матовый
Цвет	Черный, другие цвета по запросу
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката материала, %, не менее	43
Адгезия пленки, баллов, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка (в соответствии со стандартом ИСО 8501-1 до степени не менее Sa2,5) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1), а также быть неповрежденным, сухим и свободным от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Условия при нанесении

Температура поверхности, окружающей среды и самого материала от +10°C до +30°C при относительной влажности воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала

Перед применением материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

Рекомендации по нанесению

Пневматическое распыление

Рекомендуемый растворитель	Вода
Количество растворителя	Не более 10% по массе
Диаметр сопла	1,4-2,2 мм
Давление	0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар)

Очистка оборудования и инструмента

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 02 (ПРИМ КС)
----------------------------	---------------------

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
100	230	260

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персо-нала, погодных условий (ветер) и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+75°C
На отлип, мин, не более	20	-
До степени 3, час, не более	60	20
Межслойная сушка, мин, не менее	60	20
Полный набор физико-механических свойств, сутки	4	1

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Нанесение следующего слоя

Этот же материал. Другие материалы по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ)	1	100	100
Итого:		1		100

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения. Химические стойкости материала для отдельных цветов могут отличаться.

Упаковка, транспортирование и хранение

Материал PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ) расфасовывается в металлические емкости по 45 кг или по согласованию с потребителем.

Материал PRIM BARRIER AR (ПРИМ БАРЬЕР АГ) должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование - при температуре от -30°C до +30°C, без воздействия

прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +10°C до +30°C.
Гарантийный срок хранения – 8 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.