



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»
(АО «ВНИИЖТ»)

ИЛ «Противокоррозионные материалы, технические моющие средства и технологии»
НЦ «РСТМ»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 1877

- Продукция** – Лакокрасочный материал ПРИМ ПЛАТИНА Мультикоат РС (PRIM PLATINA Multicoat RS) серого и бежевого цвета.
- Организация-производитель и поставщик** – ООО «ПК «Техпромсинтез»
Адрес: Россия, 141364, Московская область, Сергиево-Посадский район, Скоропусковский рп, Производственная зона, дом 65 строение 1.
Тел.: +7 (495) 136-66-55
E-mail: info@prim9001.ru
- Нормативная документация** – Технические условия ТУ 2312-084-53945212-2016 с изм. № 1.
- Свидетельство о государственной регистрации** – RU.77.01.34.008.E.001838.07.18 от 16.07.2018г.
выдано Управлением Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по городу Москве.
Главным государственным санитарным врачом по городу Москве Андреевой Е.Е.
- Срок службы**
(ИЦ АНО «Сертификационный центр «ЯрТЕСТ лакокрасочной продукции и тары») – Срок службы комплексного покрытия по ГОСТ 9.401, метод 6 в условиях УХЛ1 толщиной 110-130 мкм - по защитным свойствам до балла А31 – не менее 12 лет.
- Протоколы испытаний** – № 65/04/НЦ «РСТМ»-2018 от 14 сентября 2018 г,
№ 46/06/ТМ-2016 от 24.03.2016г. выданный аккредитованной в Росаккредитации ИЛ «Противокоррозионные материалы, технические моющие средства и технологии» АО «ВНИИЖТ», аттестат аккредитации № RA.RU.21KK16 от 03.09.2015 г
- Срок действия протокола испытаний и Заключения Приложение 1** – 5 лет
- Отчёт по лабораторным испытаниям по договору № 3.РСТМ.10.04980/18 от 04.10.2018г.

№ ЗЖТ 001782

Акционерное общество «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (АО «ВНИИЖТ»), 3-я Мытищинская ул., 10, г. Москва, 129626
тел.: +7 (495) 687-6555, +7 (495) 687-6456, факс: +7 (499) 262-0070, e-mail: press@vniizht.ru, www.vniizht.ru

Выписка из Протоколов испытаний и Приложения 1

Основные характеристики материала лакокрасочного ПРИМ ПЛАТИНА Мультикоат РС (PRIM PLATINA Multicoat RS)

- Теоретический расход материала – 260 - 310 г/м² при толщине покрытия;
- Степень перетира по ГОСТ 31973 – 35 мкм;
- Жизнеспособность при T=(20±2) °C по ГОСТ 27271 – не менее 5,0 ч.;
- Соотношение смешивания по массе – 100:8 (основа ПРИМ ПЛАТИНА Мультикоат РС (PRIM PLATINA Multicoat RS) и отвердитель ПРИМ Е 34 (PRIM E 34);
- Степень разбавления – не более 5% при безвоздушном нанесении и не более 15% при пневматическом и ручных методах нанесения, разбавитель – PRIM R 05 (PRIM ЭП);

Основные характеристики покрытия на основе ПРИМ ПЛАТИНА Мультикоат РС (PRIM PLATINA Multicoat RS)

- Время высыхания покрытия (до степени 3) по ГОСТ 19007:
 - при T=(20±2) °C – 6,0 ч.
- Толщина рекомендуемого двухслойного покрытия – 110-130 мкм;
- Адгезия по ГОСТ 15140 – 1 балл;
- Эластичность плёнки при изгибе по ГОСТ 6806 – 1 мм;
- Прочность покрытия при прямом ударе по ГОСТ Р 53007 – 50 см;
- Прочность покрытия при обратном ударе по ГОСТ Р 53007 – 40 см;
- Прочность пленки при растяжении по Эриксену по ГОСТ 29309 – 6 мм.;
- Твёрдость покрытия 0,43-0,47 отн. ед. (в зависимости от цвета);
- Стойкость покрытия к статическому воздействию по ГОСТ 9.403 (метод А):
 - воды – 720 ч,
 - 3% раствора хлористого натрия – 720 ч,
 - бензина (БР-2) – 720 ч,
 - индустриального масла (И-20А) – 720 ч,
- Стойкость покрытия к истиранию зерном – 240 ч;
- Стойкость покрытия к воздействию «горящего» зерна – 240 ч;
- Применяется в качестве самостоятельного покрытия для грунтования и окрашивания металлических поверхностей из углеродистой стали.

Назначение продукции

Область применения

- Грунтование - окрашивание **внутренних поверхностей** всех видов грузового подвижного состава железнодорожного транспорта (кроме крытых вагонов, имеющих обшивку), в том числе хопперов для перевозки зерна, предназначенных для хранения и транспортирования сыпучих пищевых продуктов, хопперов для перевозки минеральных удобрений, контейнеров и резервуаров, подверженных агрессивному воздействию сыпучих химических продуктов, а также других металлоконструкций (кроме ж/д мостов) эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

Заместитель Генерального директора АО «ВНИИЖТ»

Директор НЦ «РСТМ» АО «ВНИИЖТ»

Заведующий лабораторией «ПКМ и ТМС» НЦ «РСТМ» АО «ВНИИЖТ»

«14» мая 2019 г.



Р.В. Мурзин

А.В. Сухов

Т.А. Романова